

SPESSORE TUBAZIONI		
Ø	ACCIAIO ZINCATO	AISI 304
Ø315	0,6 mm	0,6 mm
Ø450	0,7 mm	0,6 mm
Ø560	0,7 mm	0,6 mm
Ø600	0,7 mm	0,6 mm
Ø630	0,7 mm	0,7 mm
Ø800	0,8 mm	0,7 mm
Ø1000	1,0 mm	0,8 mm
Ø1600	1,7 mm	1,6 mm

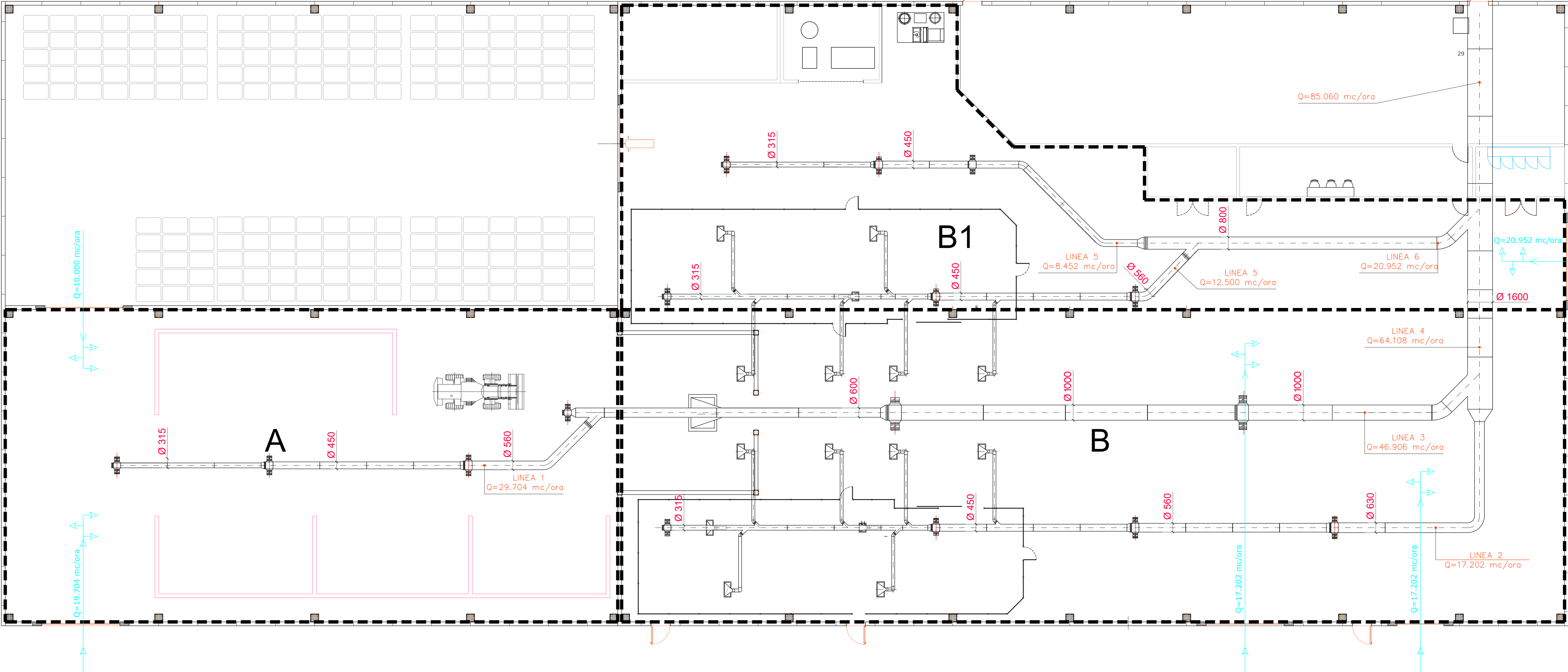
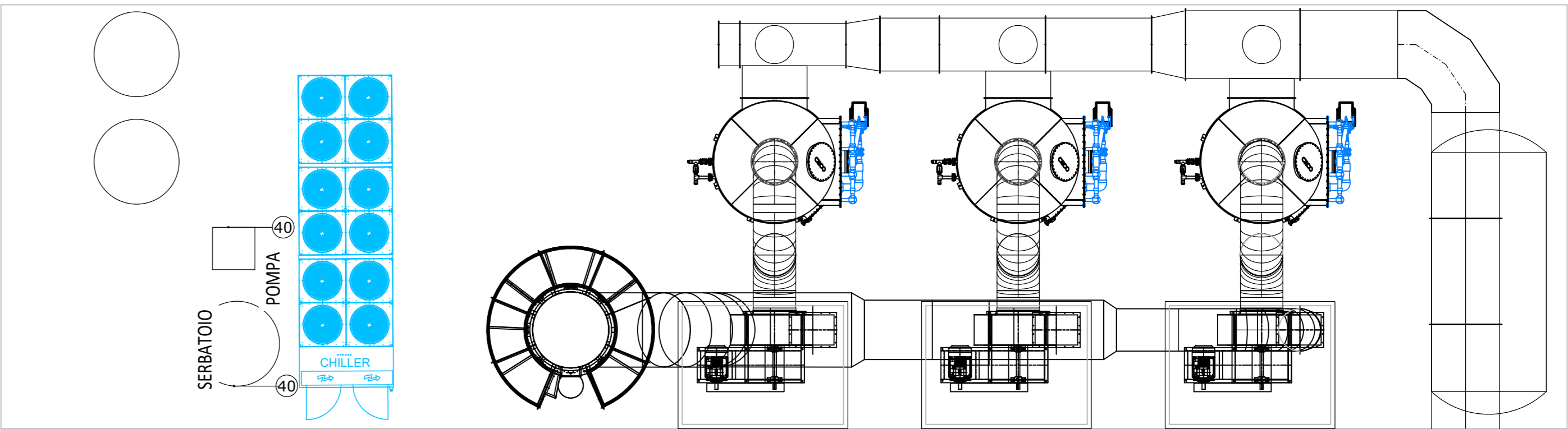
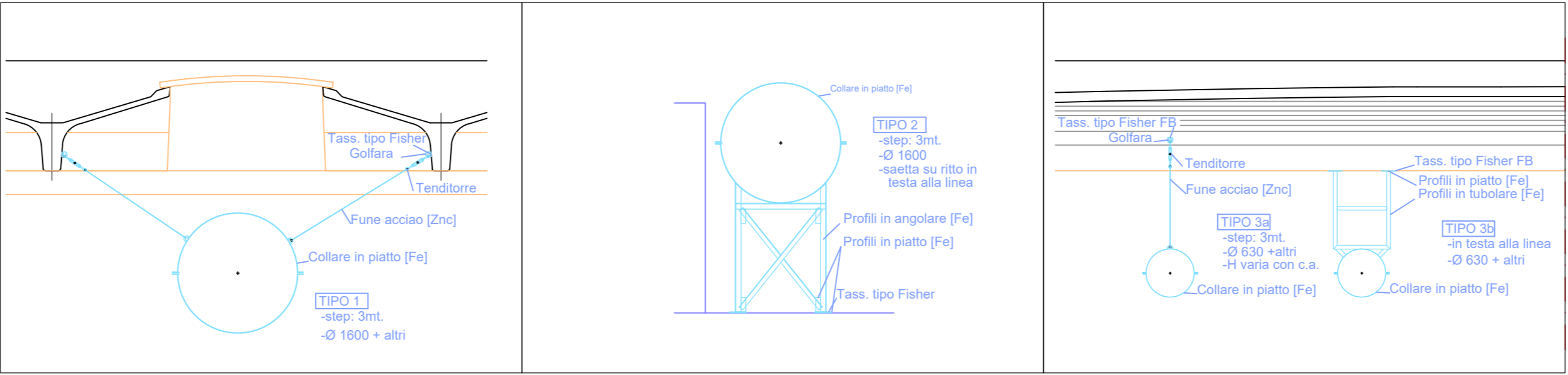
SPESSORE RACCORDI		
Ø	ACCIAIO ZINCATO	AISI 304
Ø315	0,8 mm	0,7 mm
Ø450	0,8 mm	0,7 mm
Ø560	0,8 mm	0,7 mm
Ø600	0,8 mm	0,7 mm
Ø630	0,8 mm	0,7 mm
Ø800	1,0 mm	0,8 mm
Ø1000	1,2 mm	1,0 mm
Ø1600	1,9 mm	1,8 mm

INDICAZIONI APERTURE PER INGRESSO ARIA FALSA

LOCALE "A"	APERTURA LORDA 1,20 mq
AREA "B"	APERTURA LORDA 1,00 mq
AREA "B1"	APERTURA LORDA 1,00 mq

NOTE:

Le aperture indicate per l'ingresso dell'aria falsa da aspirare dall'esterno, per poter mantenere i ricambi ora richiesti, sono state calcolate considerando una velocità d'ingresso dalle aperture previste con serrande ad alette mobili di depressione, di 5 m/sec e una luce di passaggio netta pari al 60% dell'apertura indicata. La velocità di passaggio di 5 m/sec dell'aria attraverso le aperture previste è stata scelta per essere sicuri che l'aria calda inquinata non esca dalle chiusure non perfette del tetto dei capannoni.



CONSORZIO INDUSTRIALE  
PROVINCIALE ORISTANESE

PNRR Investimento M2C1/1.1 "Realizzazione di nuovi Impianti di rifiuti ed adeguamento di impianti esistenti"

IMPIANTO DI TRATTAMENTO RIFIUTI SOLIDI URBANI E VALORIZZAZIONE RACCOLTE DIFFERENZIALI A SERVIZIO DELL'AMBITO TERRITORIALE OTTIMALE DELLA PROVINCIA DI ORISTANO

REALIZZAZIONE DI UN IMPIANTO PER IL TRATTAMENTO ED IL RECUPERO DI RIFIUTI URBANI E ASSIMILABILI DA PRODOTTI ASSORBENTI PER LA PERSONA – PAP (pannolini, pannoloni ed assorbenti igienici)

PROGETTO DI FATTIBILITA' TECNICA ED ECONOMICA

ELABORATO:

PLANIMETRIA  
IMPIANTO TRATTAMENTO ARIA  
STATO DI PROGETTO

ALLEGATO  
**20**

Data: Febbraio 2024 CUP: E56I2200080006 CIG:

SCALA: 1:100

IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO  
(Ing. Salvatore Daga)

IL PROGETTISTA  
(Ing. Agostino Pruneddu)

IL DIRETTORE  
(Dott. Marcello Siddi)

rev.	data	descrizione	redatto	verificato	approvato

Codice Elaborato																
P	N	R	R	0	1	P	F	0	1	G	0	2	0	R	0	1
Lavoro						Fase		Sub Fase		Tipo	Elaborato			Revisione		